



No. Parte: F4-DRS-480-48

Descripción:

Fuente de poder, DRS-480 es una serie de fuentes de alimentación de seguridad, de tipo riel DIN de 480 W AC/DC. Además de la salida principal, hay un circuito de cargador adicional, que ajustará automáticamente la corriente de carga dependiendo de la corriente de salida principal. El DRS-480 acepta la entrada universal entre 90V AC y 305V AC, y soporta salidas nominales de 24V DC, 36V DC y 48V DC. Con una alta eficiencia de hasta 93.5%, puede operar con enfriamiento por convección de aire libre, bajo temperaturas ambiente de -30°C a 70°C. Además de las funciones de protección clave, como protección contra sobrecarga, protección contra sobretensión, desconexión por bajo voltaje de batería, y protección contra polaridad inversa de la batería, el DRS-480 también proporciona contactos Form-C y señales de alarma de indicadores LED para fallo de AC, bajo voltaje de batería, fallo del cargador, y DC-OK, para permitir una fácil integración en sistemas de seguridad que cumplen con los códigos de alarma locales.

Características:

- Entrada universal 90~305VAC AS/NZS 62368.1 TPTC004 IEC62368-1 (277VAC disponible)
- Función todo en uno con fuente de alimentación, DC-UPS, cargador de baterías y monitorización de estado en UNA unidad compacta
- Señal y diseño de alarmas cumplen con UL 2524, NFPA 1221, BS EN/EN 54-4 y el requisito GB17945, con parámetros ajustables configurables por interfaz de comunicación
- Contactos de relé del Tipo C e indicadores LED para fallo de CA
- Batería baja, falló el cargador y CC-OK
- Carga de batería de alta velocidad dependiente de la carga
- Incorporado MODBus o CANBus protocolo
- Protecciones: Cortocircuito / Sobrecarga / Sobrevoltaje / Sobretemperatura (autoderating) / Batería polaridad inversa (Sin daño) / Batería desconectada
- Protección por batería baja / Protección por polaridad inversa de la batería
- -30 ~ +70°C rango de temperatura de funcionamiento
- Enfriamiento por convección de aire libre
- Se puede instalar en riel DIN TS-35/7,5 o 15
- La curva de carga se puede configurar con SBP-001 (solo para el modelo CANBus)
- 20~100% corriente de carga ajustable por VR
- 2 o 3 etapas seleccionables mediante DIP S.W
- Adecuado para baterías de ácido plomo y de iones de litio

Certificación:

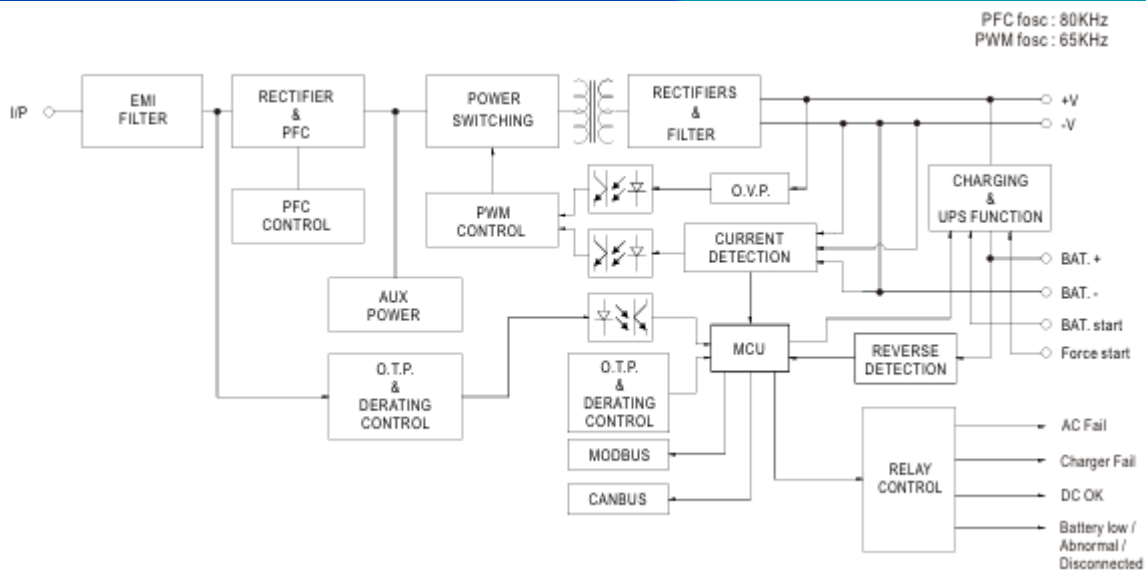




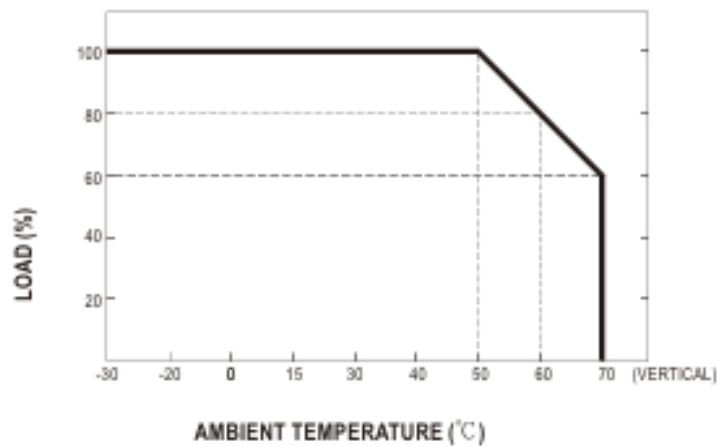
Aplicaciones:

- Respaldo de batería de seguridad pública (caja roja)
- Sistema de seguridad
- Sistema de iluminación de emergencia
- Sistema de alarma
- Sistema UPS de CC ininterrumpido, sistema de detección de batería
- Sistema de monitoreo central
- Automatización industrial

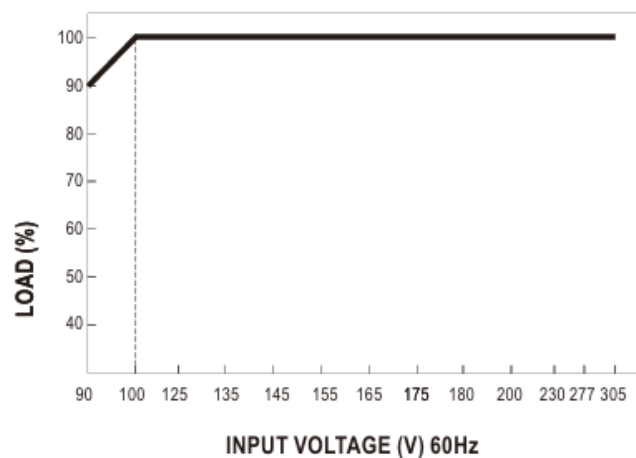
Diagrama de Bloques:



Curva de reducción de potencia



Características Estática





Especificaciones:

MODELO		DSR-480-24	DSR-480-36 =Blank,CAN	DSR-480-48
SALIDA	TENSION DE SALIDA <small>Nota 2</small>	24 V	36 V	48 V
	RANGO DE CORRIENTE DE CARGA	0 ~ 20 A	0 ~ 13,3 A	0 ~ 10 A
	CORRIENTE DE BATERÍA (CC) (máx.)	15,4 A	10,2 A	7,7 A
	CAPACIDAD RECOMENDADA DE LA BATERÍA (AMPEROHORAS) <small>Nota 3</small>	20 ~ 200 Ah	13 ~ 133 Ah	10 ~ 100 Ah
	POTENCIA DE SALIDA TOTAL <small>Nota 4</small>	La potencia combinada en todos los canales, no debe superar los 480 W; la carga tiene prioridad. Capacidad máxima de 550 W durante 5 segundos.		
	ONDULACIÓN Y RUIDO (máx.) <small>Nota 5</small>	240 mVp-p	360mVp-p	480mVp-p
	TOLERANCIA DE TENSIÓN <small>Nota 6</small>	±1,0 %	±1,0 %	±1,0 %
	REGULACIÓN DE LÍNEA	±0,5 %	±0,5 %	±0,5 %
	REGULACIÓN DE CARGA	±0,5 %	±0,5 %	±0,5 %
	TIEMPO DE ASCENSO DE CONFIGURACIÓN <small>Nota 7</small>	2400 ms, 1000 ms/230 VCA 2400 ms, 1000 ms/115 VCA a plena carga		
	TIEMPO DE MANTENIMIENTO (típico)	16 ms/230 VCA	10 ms/115 VCA a plena carga	
ENTRADA	RANGO DE TENSIÓN	90 ~ 305 VCA 127 ~ 431 VCC		
	RANGO DE FRECUENCIA	47 ~ 63 Hz		
	FACTOR DE POTENCIA (típico)	PF > 0,95 / 230 V CA PF > 0,98/115 V CA a plena carga		
	RENDIMIENTO (típico)	92,5 %	93,5 %	93,5 %
	CORRIENTE CA (típica)	5,4 A/115 V CA 2,7 A/230 V CA		
	CORRIENTE DE ARRANQUE (típica)	ARRANQUE EN FRÍO 30 A/115 VCA 60 A/230 V CA		
PROTECCIÓN	CORTOCIRCUITO	Tipo de protección: Limitación de corriente constante; la alimentación se desconectará tras 5 segundos; volver a encender para restablecerla.		
	SOBRECARGA	105 ~ 135 % de la potencia de salida nominal		
		Tipo de protección: limitación de corriente constante; el voltaje de salida se apaga tras 5 segundos.		
	SOBRECARGA LENTAMIENTO	Reducción automática de la carga en función de la temperatura solo para la carga de la batería. Tipo de protección: Desconexión por sobretensión de salida; se restablece automáticamente cuando baja la temperatura.		
	SOBREVOLTAJE	Salida principal de carga:	Salida principal de carga:	Carga de la salida principal:
		32,4 ~ 37,3 V	48,6 ~ 55,9 V	64,8 ~ 74,5 V
	Tipo de protección: Apagado por tensión de salida, se vuelve a encender para recuperarse			
CORTOCIRCUITO DE BATERÍA	20,9 ± 0,5 V	31,3 ± 0,7 V	41,8 ± 1 V	
POLARIDAD INVERTIDA	Mediante MOSFET interno, sin daños, se recupera automáticamente una vez eliminada la condición de fallo.			
	FALLO DE CA	Indica un fallo en la alimentación de CA y se activa cuando la tensión de entrada desciende por debajo de: 79~89 VCA para 120 VCA, 132~187 VCA para 220 VCA. Salida de contacto de relé: ON: CA correcta; OFF: fallo de CA; potencia máxima: 30 VCC/1 A		



FUNCIÓN	RELÉ FOR MA C	FALLO DEL CARGADOR	Salida de contacto de relé, ON: cargador OK; OFF: fallo del cargador; potencia máxima: 30 V CC/1 A		
		CC OK	Indica una salida de CC normal y se activa cuando la tensión de salida es superior al 90 % del valor nominal. Salida de contacto de relé, ON: CC OK; OFF: Fallo de CC; potencia máxima: 30 V CC/1 A		
		BATERÍA BAJA/AÑO MALA/DES CONECTADA	Salida de contacto de relé, ON: batería en buen estado; OFF: batería baja; valores máximos: 30 V CC/1 A		
	ARRANQUE DE BATERÍA	Tensión baja de la batería: < 22 V ± 0,3 V	Baja tensión de la batería: < 33 V ± 0,4 V	Baja tensión de la batería: < 44 V ± 0,5 V	
	SAI de CC	Reinicia el sistema directamente desde la batería y no requiere alimentación de CA			
	CORRIENTE DE CARGA AJUSTABLE	El SAI conmuta a alimentación por batería en menos de 10 ms tras un fallo de CA			
	COMPENSACION DE TEMPERATURA DE LA BATERÍA	Corriente de carga ajustable entre el 20 % y el 100 % mediante potenciómetro			
ENTORNO	TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	El sistema puede modificar la tensión de carga de la batería en función de la temperatura detectada (consulte las páginas 9 y 10 para obtener más detalles).			
	HUMEDAD DE FUNCIONAMIENTO	-30 ~ +70 °C (Consulte la «Curva de reducción de potencia»)			
	TEMPERATURA Y HUMEDAD DE ALMACENAMIENTO	20 ~ 90 % HR sin condensación			
	COEFICIENTE DE TEMPERATURA	-40 ~ +85 °C, 10 ~ 95 % HR sin condensación			
	VIBRACIÓN	±0,03 %/°C (0 ~ 50 °C) en la salida de carga			
	ALTITUD DE FUNCIONAMIENTO Nota 8	10 ~ 500 Hz, 5 G, 10 min/1 ciclo, 60 min cada uno a lo largo de los ejes X, Y y Z			
	CATEGORÍA DE SOBRETENSIÓN	2000 metros / OVCIII			
SEGURIDAD Y EMC (Nota 10)	NORMAS DE SEGURIDAD	III; Según Dekra BS EN/EN62368-1; altitud de hasta 2000 metros			
	TENSION DE RESISTENCIA	UL62368-1, Dekra BS EN/EN62368-1, RCM AS/NZS 62368.1, EAC TP TC 004 homologado			
	RESISTENCIA DE AISLAMIENTO	I/P-O/P: 4 kV CA I/P-FG: 2 kV CA O/P-FG: 1,5 kV CA			
	EMISIÓN EMC	Parámetro	Norma	Nivel de prueba / Nota	
		Conducida	BS EN/EN55032 (CISPR32)	Clase B	
		Radiada	BS EN/EN55032 (CISPR32)	Clase B	
		Corriente armónica	BS EN/EN 61000-3-2	-----	
		Fluctuación de tensión	BS EN/EN 61000-3-2	-----	
	INMUNIDAD A LAS INTERFERENCIAS ELECTROMAGNÉTICAS	I/P-O/P, I/P-FG, O/P-FG: 100 MΩ/500 VCC/25 °C/70 % HR			
		BS EN/EN55035, BS EN/EN61204-3, BS EN/EN61000-6-2 (BS EN/EN50082-2)			
Parámetro		Norma	Nivel de prueba / Nota		
ESD		BS EN/EN 61000-4-2	Nivel 3, 8 kV en aire; Nivel 2, 4 kV por contacto; criterio A		
Radiada		BS EN/EN 61000-4-3	Nivel 3, 10 V/m; criterio A		
EFT / Ráfaga		BS EN/EN 61000-4-4	Nivel 3, 2 kV; criterio A		
Sobretensión		BS EN/EN 61000-4-5	Nivel 3, 1 kV/línea-línea; Nivel 3, 2 kV/línea-línea-chasis; criterio A		
SISTEMA DE DETECCIÓN Y ALARMA DE INCENDIOS	Conducida	BS EN/EN 61000-4-6	Nivel 3, 10 V; criterio A		
OTROS	Campo magnético	BS EN/EN 61000-4-8	Nivel 4, 30 A/m; criterio A		
	MTBF	Conformidad con BS EN/EN54-4			
DIMENSIONES	556,6 mil horas mín. 332 (Bellcore);	Telcordia SR-74,5 mil horas	MIL-HDBK-217F (25 °C)	mín.	
	110 × 125,2 × 150,7 mm (An × Al × Pr)				



EMBALAJE	1,65 kg; 6 unidades/11 kg/1,42 pies cúbicos
NOTA	<p>1. Todos los parámetros que no se mencionan específicamente se miden con una entrada de 230 V CA, carga nominal y una temperatura ambiente de 25 °C.</p> <p>2. Varía en función de la tensión del cargador cuando la batería está conectada.</p> <p>3. Este es el rango recomendado por Mean Well. Consulte al fabricante de su batería para conocer sus recomendaciones sobre la limitación de la corriente máxima de carga.</p> <p>4. Si la corriente de carga aumenta, el sistema dará prioridad a la demanda de corriente de carga y reducirá automáticamente la corriente de carga de la batería.</p> <p>5. La ondulación y el ruido se miden a un ancho de banda de 20 MHz utilizando un cable de par trenzado de 12" terminado con un condensador en paralelo de 0,1 µF y 47 µF.</p> <p>6. Tolerancia: incluye la tolerancia de configuración, la regulación de línea y la regulación de carga.</p> <p>7. El tiempo de configuración se mide en el primer arranque en frío; encender y apagar la fuente de alimentación puede provocar un aumento del tiempo de configuración.</p> <p>8. La reducción de potencia por temperatura ambiente es de 3,5 °C/1000 m en los modelos sin ventilador y de 5 °C/1000 m en los modelos con ventilador para altitudes de funcionamiento superiores a 2000 m (6500 pies).</p> <p>9. Espacios libres de instalación: se recomiendan 40 mm en la parte superior, 20 mm en la parte inferior y 5 mm a la izquierda y a la derecha cuando se utiliza de forma permanente a plena potencia. En caso de que el dispositivo adyacente sea una fuente de calor, se recomienda dejar un espacio libre de 15 cm.</p> <p>10. La fuente de alimentación se considera un componente que se instalará en un equipo final. Se debe volver a confirmar que el equipo final sigue cumpliendo con las directivas de compatibilidad electromagnética (EMC). Para obtener orientación sobre cómo realizar estas pruebas de EMC, consulte «Pruebas de interferencia electromagnética (EMI) de fuentes de alimentación de componentes». (disponible en https://www.meanwell.com//Upload/PDF/EMI_statement_en.pdf)</p> <p>※ Exención de responsabilidad sobre la responsabilidad por productos defectuosos: Para obtener información detallada, consulte https://www.meanwell.com/serviceDisclaimer.aspx</p>

Manual de funcionamiento:

Señales de alarma

- La señal de alarma se envía a través de los pines «AC fail», «Battery low» y «Charger fail» mediante un contacto de relé.
- Para esta función se requiere una fuente de tensión externa. La tensión máxima aplicable es de 30 V CC y la corriente de salida máxima es de 1 A. Consulte la Fig. 1.2.
- La tabla 1.1 explica la función de alarma integrada en la fuente de alimentación

INPUT	AC fail		DC OK		Battery low/Abnormal /Disconnected		Charger fail	
	2-3	1-3	5-6	4-6	8-9	7-9	11-12	10-12
AC only	closed	open	closed	open	open	closed	-----	-----
AC + BAT.	closed	open	closed	open	closed	open	-----	-----
BAT. only	open	closed	closed	open	closed	open	-----	-----
Low BAT. (<30% capacity)	-----	-----	-----	-----	open	closed	-----	-----
Charger Fail	-----	-----	-----	-----	-----	-----	open	closed

Table 1.1 Explanation of alarm signal

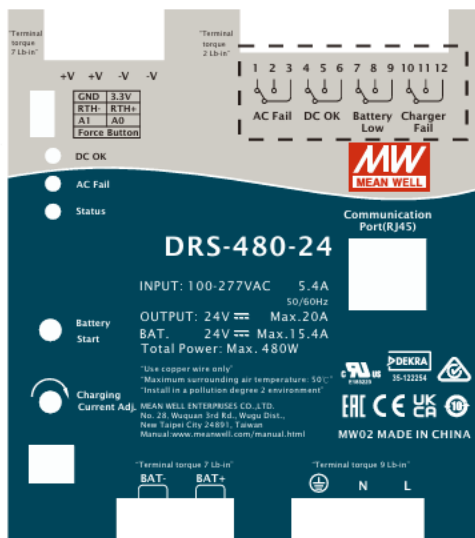


Fig 1.1 alarm signal Terminals

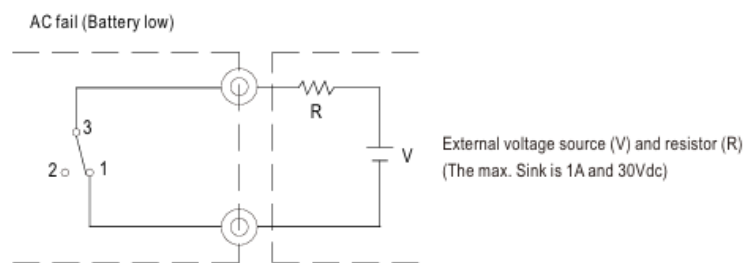


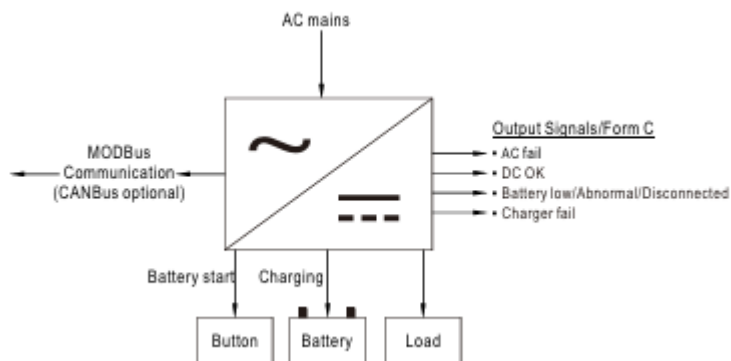
Fig 1.2 Internal circuit of AC fail (Battery low), via relay contact



Función DC-UPS

Cuando la red de CA cae por debajo de: 79~89 V CA de 120 V CA, 132~187 V CA de 220 V CA, se activará la función SAI y la fuente de alimentación cambiará a la batería de reserva.

Red eléctrica de CA

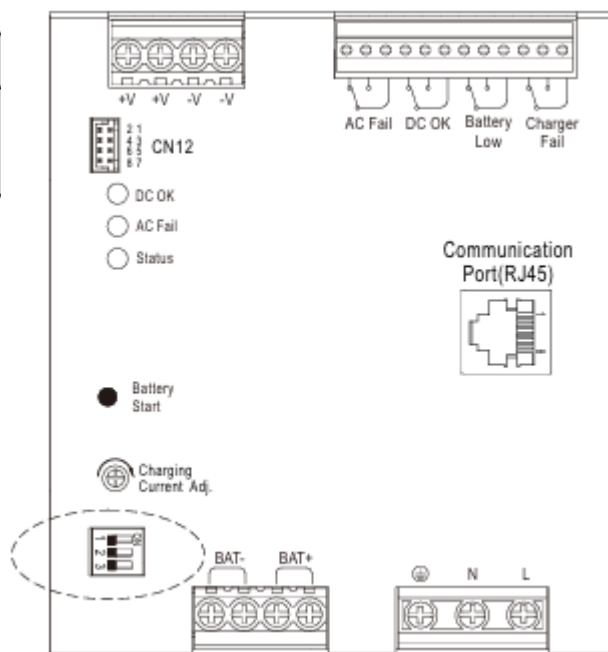


Configuración del cargador

2 o 3 etapas seleccionables mediante interruptor DIP

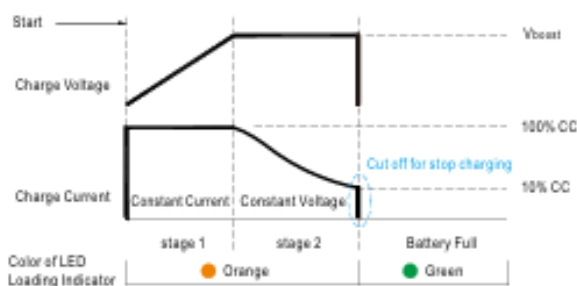
Esta serie ofrece una curva de carga de 2 o 3 etapas

1	DESACTIVADO: 3 etapas (predeterminado), ACTIVADO: 2 etapas
2	Curva de carga ajustable: ver más abajo
3	



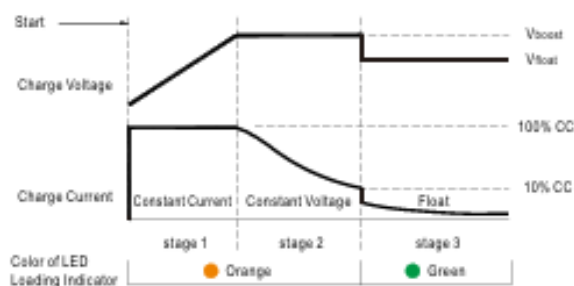
La curva de carga se puede ajustar mediante interruptores DIP

Curva de carga de 2 etapas



State	DRS-480-24	DRS-480-36	DRS-480-48
Constant Current	15.4A	10.2A	7.7A
Vboost	28.8V	43.2V	57.6V

Curva de carga predeterminada de 3 etapas



State	DRS-480-24	DRS-480-36	DRS-480-48
Constant Current	15.4A	10.2A	7.7A
Vboost	28.8V	43.2V	57.6V
Vfloat	27.6V	41.4V	55.2V



Curva de carga de 2 etapas integrada

Posición del interruptor DIP		Modelo de 24 V			
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost	Vfloat
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	15,4 A	28,8	
ENCENDIDO	DESACTIVADO	Predeterminado, batería de gel		28,0	
APAGADO	ENCENDIDO	Batería predeterminada, inundada		28,4	
ENCENDIDO	ENCENDIDO	Predeterminada, batería AGM, LFe04		29,2	
Posición del interruptor DIP		Modelo de 36 V			
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost	Vfloat
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	10,2 A	43,2	
ENCENDIDO	DESACTIVADO	Predeterminado, batería de gel		42	
APAGADO	ENCENDIDO	Batería predeterminada, de plomo-ácido		42,6	
ENCENDIDO	ENCENDIDO	Predeterminada, batería AGM, LFe04		43,8	
Posición del interruptor DIP		Modelo de 48 V			
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost	Vfloat
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	7,7 A	57,6	
ENCENDIDO	DESACTIVADO	Predeterminado, batería de gel		56,0	
APAGADO	ENCENDIDO	Batería predeterminada, de plomo-ácido		56,8	
ENCENDIDO	ENCENDIDO	Predeterminada, batería AGM, LFe04		58,4	

Curva de carga de 3 etapas integrada

Posición del interruptor DIP		Modelo de 24 V				
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost	Vfloat	Vfloat
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	15,4 A	28,8	27,6	
ENCENDIDO	APAGADO	Predeterminado, masa de gel		28,0	27,2	
APAGADO	ENCENDIDO	Batería predeterminada, inundada		28,4	26,8	
ENCENDIDO	ENCENDIDO	Predeterminada, batería AGM, LFe04		29,2	28,0	
Posición del interruptor DIP		Modelo de 36 V				
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost	Vfloat	Vfloat
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	10,2 A	43,2	41,4	
ENCENDIDO	DESACTIVADO	Predeterminada, batería de gel		42	40,8	
APAGADO	ENCENDIDO	Batería predeterminada, de plomo-ácido		42,6	40,2	
ENCENDIDO	ENCENDIDO	Predeterminada, batería AGM, LFe04		43,8	42,0	
Posición del interruptor DIP		Modelo de 48 V				
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost	Vfloat	Vfloat
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	7,7 A	57,6	55,2	
ENCENDIDO	DESACTIVADO	Predeterminado, batería de gel		56,0	54,4	
APAGADO	ENCENDIDO	Batería predeterminada, de plomo-ácido		56,8	53,6	
ENCENDIDO	ENCENDIDO	Predeterminada, batería AGM, LFe04		58,4	56,0	

El SBP-001 puede ajustar las curvas de carga (solo modelo CANBus)

Curva de carga de 2 etapas (programable)

Posición del interruptor DIP		Modelo de 24 V		
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	15,4 A	28,8
Posición del interruptor DIP		Modelo de 36 V		
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	10,2 A	43,2
Posición del interruptor DIP		Modelo de 48 V		
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	7,7 A	57,6

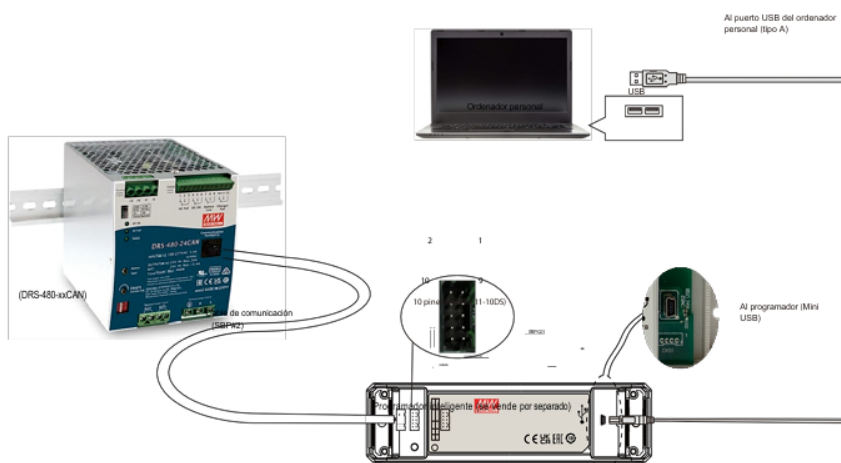
Curva de carga de 3 etapas (programable)

Posición del interruptor DIP		Modelo de 24 V			
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost	Vfloat
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	15,4 A	28,8	27,6
Posición del interruptor DIP		Modelo de 36 V			
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost	Vfloat
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	10,2 A	43,2	41,4
Posición del interruptor DIP		Modelo de 48 V			
2	3	Descripción	CC (predeterminado)	Vboost	Vfloat
DESACTIVADO	DESACTIVADO	Predeterminado, programable	7,7 A	57,6	55,2

El SBP-001 es un programador diseñado específicamente para los distintos modelos de cargadores de baterías programables de MEAN WELL, que permite configurar los parámetros de las curvas de carga, tales como la corriente constante (CC), la corriente de creciente (TC), el voltaje constante (CV), el voltaje de mantenimiento (FV), etc. para adaptarse a las diversas especificaciones de baterías existentes en la industria. Gracias a un diseño que prima la simplicidad y la comodidad, los usuarios pueden configurar fácilmente los cargadores de baterías programables de MEAN WELL mediante el programador SBP-001 y un ordenador; todas las configuraciones se pueden realizar fácilmente con el software específico.

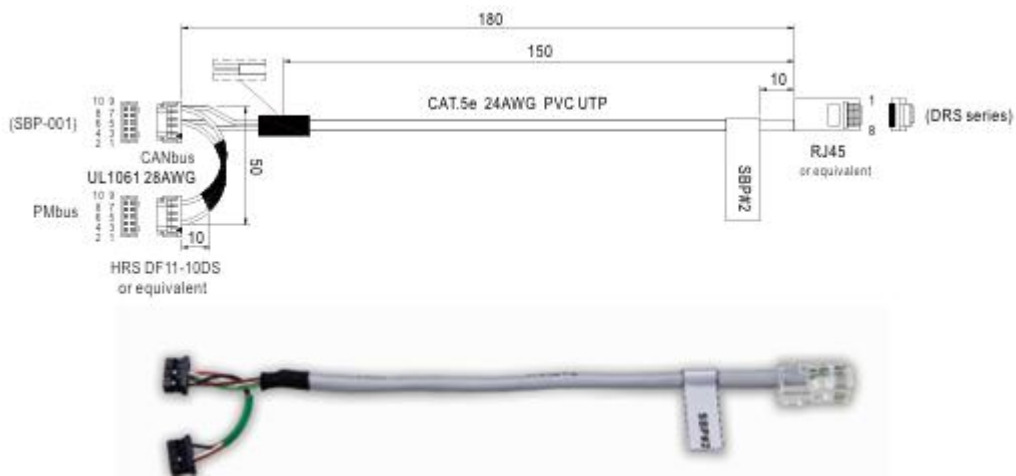
Nota: (1) El valor predeterminado de la corriente de taponamiento (TC) es del 10 %, pero se puede ajustar con precisión entre el 2 % y el 30 % mediante el SBP-001 con un ordenador o una interfaz CANBus.

- (2) El SBP-001 solo es compatible con la versión CANBus (DRS-480-xxCAN).
- (3) Póngase en contacto con MEAN WELL para obtener más detalles.





Cable de comunicación para la serie DRS



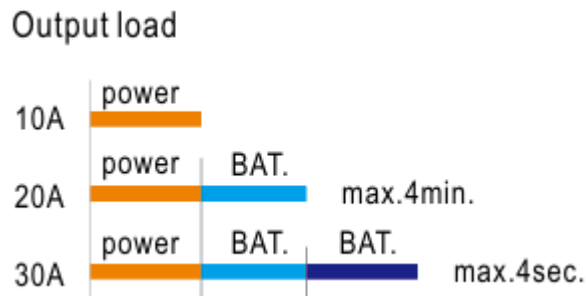
Asignación de pines de la serie DRS:

Connector	Pin Assigment									
SBP-001 10pin connector (Connector part No.:HRS DF11-10DS)	1	2	3	4	5 (CANH)	6 (CANL)	7	8	9	10 (GND)
DRS-480 RJ45 Communication port	----	----	----	----	6	7	----	----	----	8
Wire color	----	----	----	----	Green	White/Brown	----	----	----	Brown

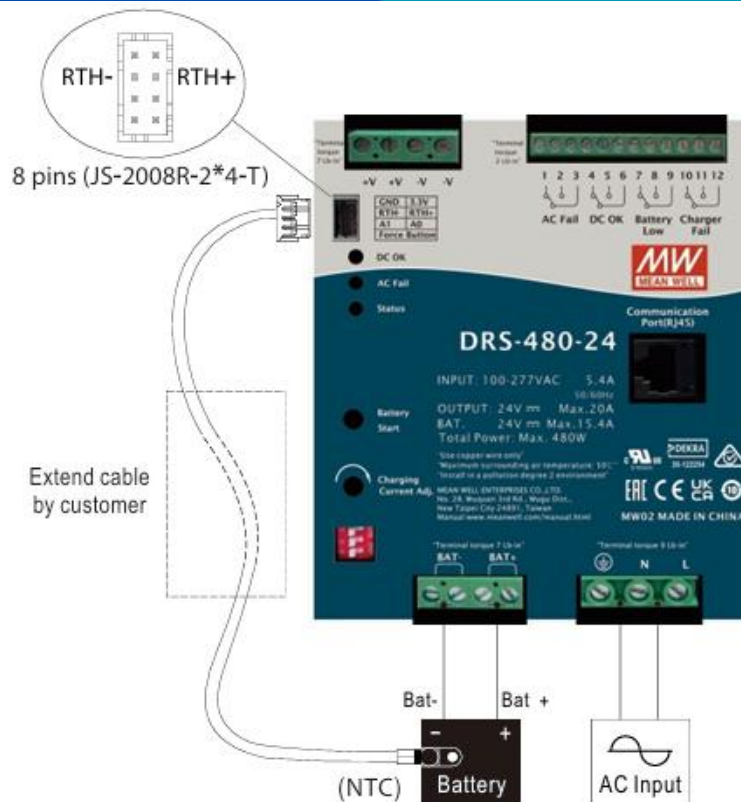
Interfaz de comunicación

Los parámetros de carga se pueden modificar mediante comandos de comunicación MODBus (DRS-480-xx) o CANBus (DRS-480-xxCAN).

La corriente máxima en la salida de carga es el doble de la corriente nominal durante un máximo de 4 minutos y el triple de la corriente nominal durante un máximo de 4 segundos. Por ejemplo (modelo de 48 V): Carga de salida



Compensación de temperatura de la batería



Para aprovechar la función de compensación de temperatura, conecte el sensor de temperatura (NTC) incluido con el DRS-480 a la batería o en sus proximidades.

gggggg-480 puede funcionar con normalidad sin el sensor de temperatura (NTC).

- Los parámetros de compensación incluyen Desactivado, -3, -4 y -5 mV/°C/celda. Se pueden modificar mediante comandos de comunicación CANBus o MODBus. El valor predeterminado de fábrica es -3 mV/°C/celda.
- Se considerará una temperatura normal y no se aplicará la compensación cuando no esté conectada la resistencia de compensación de temperatura; además, la compensación de temperatura solo se aplicará a las baterías de plomo-ácido, no a las de litio-hierro.
- El rango de compensación de temperatura es de 0 a 40 °C; la temperatura normal de 25 °C es el valor central, sin compensación; cuando la temperatura es inferior a 0 °C o superior a 40 °C, el valor de compensación de temperatura actual se limitará a 0 °C o 40 °C.



Modelo de 24 V a modo de ejemplo

Suponiendo que $V_{boost} = 28,8 \text{ V}$, la compensación de temperatura se establece en $-5 \text{ mV/}^\circ\text{C/celda}$ mediante comunicación, y TEMP_bat es la detección de temperatura NTC. El voltaje de compensación se puede calcular mediante la siguiente ecuación:

$$V_{boost_comp} = 28,8 \text{ V} - 5 \text{ mV} * (\text{TEMP_bat} - 25 \text{ }^\circ\text{C}) * 12 \text{ celdas.}$$

Tensión de compensación máxima:

$$V_{boost_H} = 28,8 \text{ V} - 5 \text{ mV} * (0 \text{ }^\circ\text{C} - 25 \text{ }^\circ\text{C}) * 12 \text{ celdas} = 30,3 \text{ V}$$

Tensión de compensación mínima:

$$V_{boost_L} = 28,8 \text{ V} - 5 \text{ mV} * (40 \text{ }^\circ\text{C} - 25 \text{ }^\circ\text{C}) * 12 \text{ celdas} = 27,9 \text{ V}$$

Alarma LED

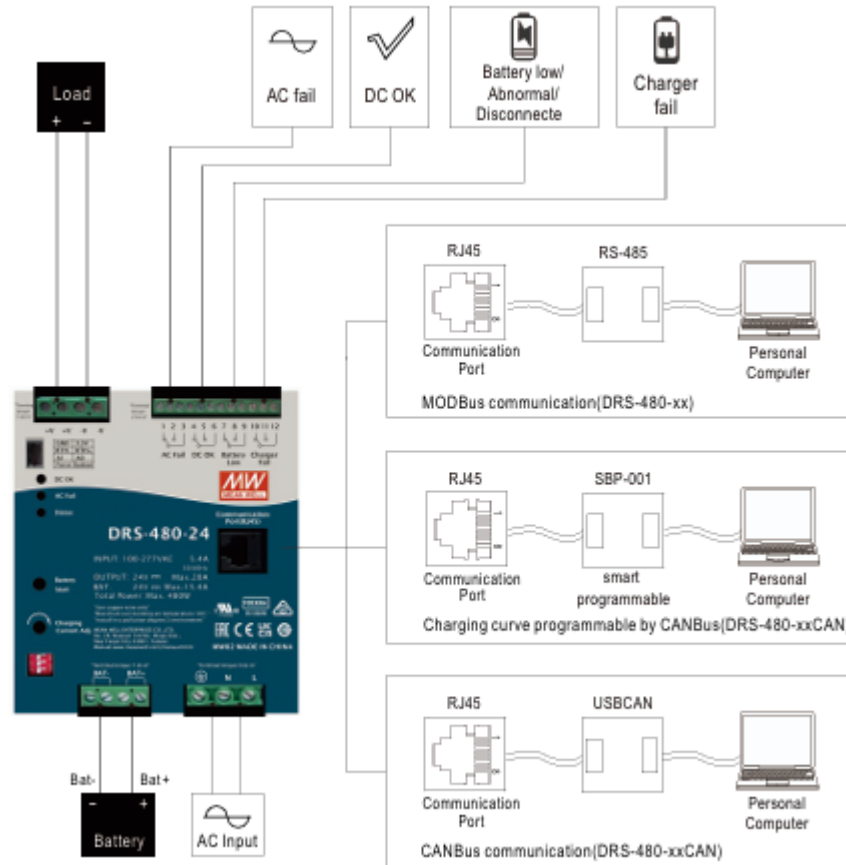
Función		Descripción	Salida de alarma
CC OK		Fallo de CC	APAGADO
		CC OK	Verde
Fallo de CA		Fallo de CA	Rojo
		CA OK	APAGADO
Estado	Estado de carga	Float	Verde
		Carga: CC/CV	Naranja
	Diagnóstico del sistema	Descarga	Naranja: 1 parpadeo/pausa
		Fallo del cargador	Rojo: 1 parpadeo/pausa
		Sobretensión de la batería / Polaridad inversa de la batería	Rojo: 2 parpadeos/pausa
		Batería baja / Sin batería	Rojo: 3 parpadeos/pausa
		Tiempo de espera de potencia máxima de descarga de la batería.	Rojo: 4 parpadeos/pausa
		Sobrecarga / cortocircuito	Rojo: 5 parpadeos/pausa
		Sobretemperatura	Rojo: 6 parpadeos/pausa
		Tiempo de espera	Rojo: 7 parpadeos/pausa



Conexión de respaldo para interrupción de CA

Consulte la Fig. 2.1 para ver la conexión recomendada.

La fuente de alimentación carga la batería y suministra energía a la carga al mismo tiempo cuando la red eléctrica de CA funciona correctamente. La batería comienza a suministrar energía a la carga cuando falla la red eléctrica de CA.



Tiempo de respaldo

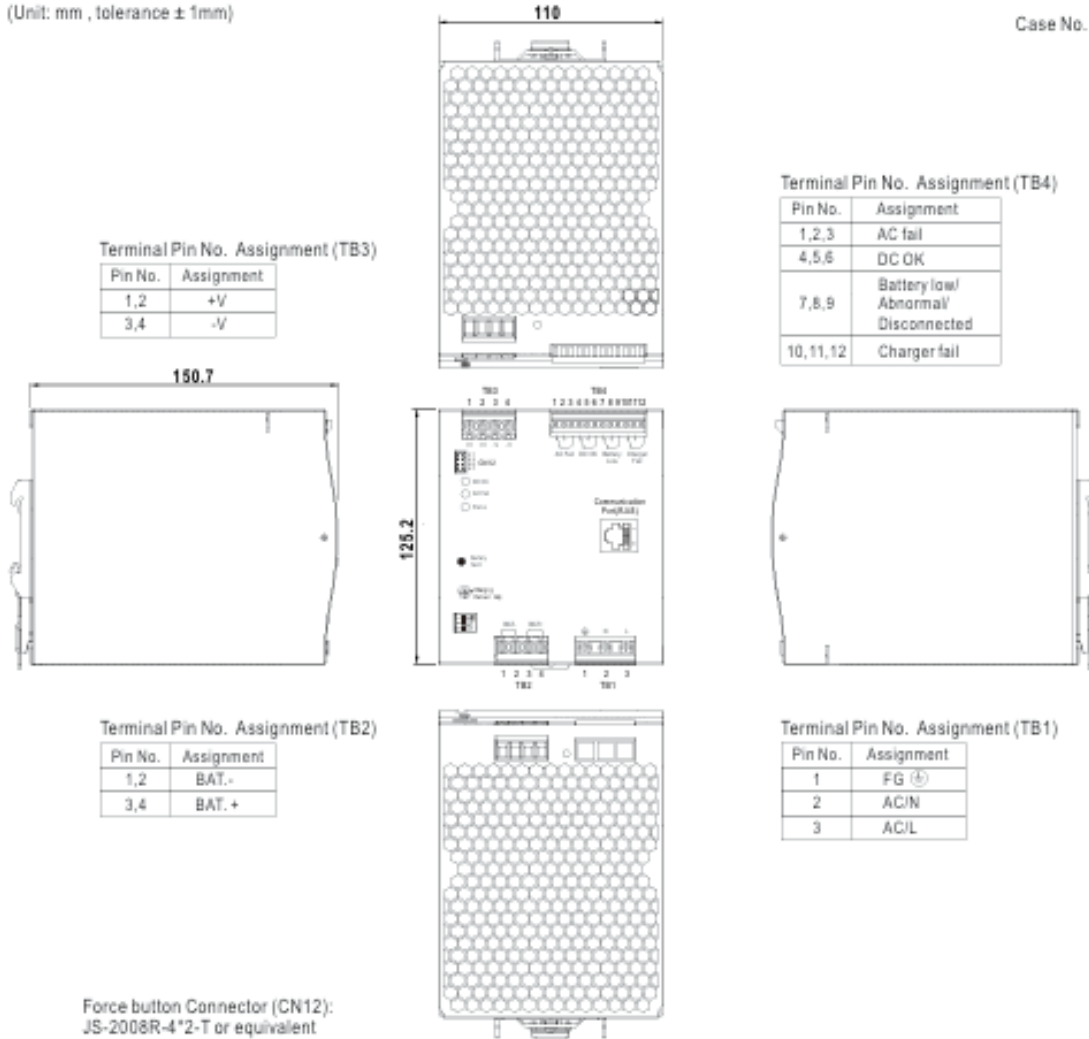
Battery / Load	10AH	20AH	50AH	100AH	200AH
1.5A	350min	13h	33h	67h	133h
3A	125min	350min	17h	33h	67h
5A	60min	180min	600min	20h	40h
7.5A	35min	90min	350min	13h	27h
10A	23min	60min	240min	10h	20h
15A	13min	35min	125min	350min	13h



Especificaciones Mecánicas:

(Unit: mm , tolerance ± 1 mm)

Case No. 214C



Terminal Pin No. Assignment (RJ45)

Pin No.	Function	Description
1,2,3,4,5	NC	Retain for future use.
6	D-IDB	For MODBus model: Serial Date used in the MODBus interface.
	CANH	For CANBus model: Date line used in the CANBus interface.
7	D+/DA	For MODBus model: Serial Clock used in the MODBus interface.
	CANL	For CANBus model: Date line used in the CANBus interface.
8	GND-AUX	Auxiliary voltage output GND. The signal return is isolated from the output terminals(+V & -V).